

ECO-ICEFIGHTER® BACKBAG



KLEINSTER ICEFIGHTER® ZUM UMHÄNGEN

Gerade **Eingangsbereiche, Treppen**, Stellen die nicht befahrbar sind, können nicht immer mühelos vom Eis befreit werden, da ein gleichmäßiges händisches Streuen mit Salz oder Splitt sehr schwer möglich ist. Genau aus diesem Grund punktet der kleinste IceFighter zum Umhängen. Das **Aufbringen der Sole über eine Handlanze mit Düse** ermöglicht ein exaktes und gleichmäßig enteisen und reduziert somit Beschädigungen am Untergrund, Pflanzen und den Reinigungsaufwand in den Gebäuden.

VORTEILE

- + hoher Tragekomfort durch einstellbare Schultergurte
- + schont Pflanzen und Tierpfoten durch geringe Salzkonzentration
- + spezielle Komponenten für Salzsole gewährleistet eine Langlebigkeit
- + weniger Streumiteinsatz – umweltschonend und weniger Reinigungsaufwand in den Gebäuden

Der IceFighter® Backbag XF-BBM015 besteht aus

- Den komfortablen **Schultergurten** mit Klick-Gurtensystem und Polsterung, stufenlos einstellbar auf jede Person, somit ist ein ermüdungsfreies Arbeiten möglich.
- Einem transparenten **Kunststofftank** mit 15 l Füllvolumen und optischer Füllstandsanzeige (Ergonomische Tankform mit Griffmulden zur einfachen Handhabung).
- Einer robusten, tropffreien **Kolbenpumpe** – außenliegend und einfach mit einer Hand zu bedienen. Pumpe, sowie Windkessel und Schlauchausgang sind im Pumpenhebel integriert.
- Der großen **Einfüllöffnung** mit Sieb zum einfachen Befüllen.



Einfüllöffnung mit Sieb

ECO-ICEFIGHTER® BACKBAG

Der IceFighter® Backbag XF-BBM015 besteht aus

- Einer **50 cm Handlanze** aus vernickeltem Messing mit Halterung, mit Flachstrahl-düse zur Flächenenteisung und integriertem Filter, der das Verstopfen der Düse verhindert .
- **Hochwertigen Komponenten bei den Schraubverbindungen**, die speziell für die Anwendung mit Salzsole ausgelegt sind, dadurch ist eine Langlebigkeit des BackBags gewährleistet.
- Dem **Tankausgang über ein Saugsystem**. Der Betriebsdruck bis 5 bar ist über die Handpumpe regulierbar.

Der IceFighter® Backbag XF-BBE015 besteht aus

- Den **komfortablen Schultergurten mit Klick-Gurtensystem und Polsterung**, stufenlos einstellbar auf jede Person, somit ist ein ermüdungsfreies Arbeiten möglich.
- Einem transparenten **Kunststofftank** mit 15 l Füllvolumen und optischer Füllstands-anzeige (Ergonomische Tankform mit Griffmulden zur einfachen Handhabung)
- Der **Pumpenantrieb erfolgt elektrisch über wechselbaren Li-Ion Akku** inkl. elektronische Überwachung des Drucks (konstanter Arbeitsdruck zwischen 0,5 – 6 bar stufenlos einstellbar)
- Der **Ein-/Aus- und Pumpenschutzfunktion** und des Ladezustands des Akkus.
- Einer **Handlanze** bei der keine elektrischen Steuerdrähte im Handventil vorhanden sind, somit ist die problemlose Verwendung von anderem Zubehör möglich.
- Der großen **Einfüllöffnung mit Sieb** zum einfachen Befüllen.
- Einer **50 cm Handlanze** aus vernickeltem Messing mit Halterung, mit Flachstrahl-düse zur Flächenenteisung und integriertem Filter, der das Verstopfen der Düse verhindert.
- **Hochwertigen Komponenten bei den Schraubverbindungen**, die speziell für die Anwendung mit Salzsole ausgelegt sind, dadurch ist eine Langlebigkeit des BackBags gewährleistet.
- Die Betriebsdauer in Abhängigkeit des Arbeitsdrucks beträgt zwischen 1,5 h (bei 6 bar) und 9h bei (1,5 bar). Der Akku benötigt lediglich 1 Stunde bis zum vollständigen Aufladen.
- Dem **Akku-Schnellladegerät** für den Li-Ion Akku mit 230V.



Backbag



Akku

Technische Daten

TYPE		XF-BBM015	XF-BBE015
Behältergröße	(l)	15	15
min./max. Sprühbreite	(mm)	je nach Höhe der Lanze	je nach Höhe der Lanze
Fläche bei Ø - Sprühmenge	(m ²)	500	500
Steuerung der Sprühmenge		manuell	manuell
Pumpenantrieb	(-)	manuell über Handpumpe	elektrisch über wechselbaren Li-Ion Akku
Anbau		Tragegeschirr am Rücken	Tragegeschirr am Rücken
Abmessungen ca. l x b x h	(mm)	450 x 250 x 550	350 x 250 x 550
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	3,5	4,4



Eco Technologies

Planungs-, Entwicklungs- und HandelsgesmbH

A-8403 Lebring, Philipsstraße 46

Tel. +43/3182/4420-0, Fax +43/3182/4420-17

e-mail: ecotech@ecotech.at, www.ecotech.at



PDB-BACKBAG-V1-2018