

ECO-SELBSTLADESTREUER XL



Einsatzgebiete und Verwendungsmöglichkeiten:

- **Im kommunalen Bereich und Dienstleistungsgewerbe**
- **Für Straßen, Parkflächen, Gehsteigen...** - unterschiedliche Behältergrößen und Streubreiten sind für den individuellen Einsatz verfügbar
- **Zum Streuen von Splitt, Steinsalz und Granulaten** – durch austauschbare Streunocken wird der Streuer optimal auf das Streugut abgestimmt

Der Selbstladestreuer besteht aus:

- **Einem stabilen und selbsttragenden Behälter** – durch die Verwendung von Materialien mit höchster Qualität wird die Langlebigkeit des Streuers gewährleistet
- **Einer Selbstladeeinrichtung mit Hydraulikzylinder** – diese ermöglicht das schnelle Beladen des Streuers ohne menschlichen Kraftaufwand
- **Einer hydraulisch angetriebenen Streuwalze** zum gleichmäßigen Ausbringen des Streugutes
- **Schraub- und austauschbaren Streunocken** – diese ermöglichen den Einsatz von Streugut wie Splitt, Steinsalz oder Salz
- **Einer Rührwelle** zur Auflockerung der Klumpen, um ein bestmögliches Streuergebnis zu erzielen
- **Einem federbelastenden Gummiboden** – dieser verhindert das Nachrieseln von Streugut beim Abstellen des Fahrzeuges
- **Einem 3-Punktanbau der Kategorie I + II** – diese Anbauweise ermöglicht einen kurzen Anbau an das Trägerfahrzeug

Vorteile

- **Schnelles und müheloses Beladen**
- **Klumpfenfreies Streuen**
- **Kein Nachrieseln von Streugut bei Stillstand**
- **Lange Lebensdauer**

Anbaumöglichkeiten:

Schmalspur- und Kompakttraktoren
Traktoren
4x4 Fahrzeuge
Geräteträger
Rad- und Baggerlader

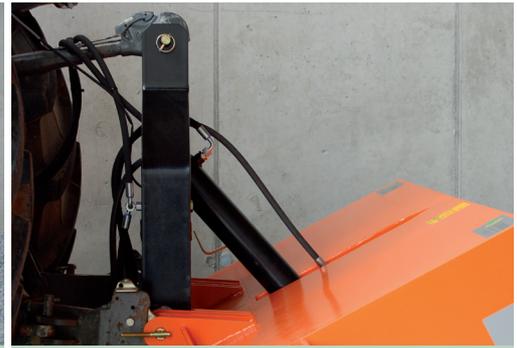
ECO-SELBSTLADESTREUER XL



Vielseitig einsetzbar: Besanden eines Sportplatzes



Mühesloses Beladen des Streuers



Die Selbstladeeinrichtung

Optionale Ausstattung:

- **Mengenregelventil für den Hydromotor** – auch mit elektrischer Fernbedienung erhältlich
- **Zapfwellenaggregat** – zum Antrieb des Streuers mittels Aufsteckpumpe
- **Hydraulisches Umschaltventil** – zum manuellen oder elektrischen Umschalten von Streuen auf Laden
- **Behälterdeckel** - damit kein Streugut verloren geht
- **Aufsatzrahmen** - um zusätzliches Streugut zu transportieren
- **Besandungswelle** - zum Besanden von Flächen wie Sportplätzen...
- **Beleuchtung 12V** – inkl. 7-poliger Stecker

Schon gewusst?

*Dass das größte Salzbergwerk Europas im deutschen Borth liegt?
Die jährliche Abbaumenge dort beträgt über 2 Mio. Tonnen!*



Kurze Anbauweise durch 3-Punktanbau

Technische Daten - XL		XL-200	XL-300	XL-500	XL-750	XL-1000
Behältergröße / mit Aufsatzrahmen	(l)	200/310	300/400	500	750	1000
Streubreite	(cm)	100	125	150	200	200
max. Außenbreite	(cm)	124	149	174	224	224
Antrieb		Hydromotor	Hydromotor	Hydromotor	Hydromotor	Hydromotor
min./max. Ölmenge	(l/min)	12/50	12/50	12/50	12/50	12/50
min./max. Öldruck	(bar)	60/175 (230)	60/175 (230)	60/175 (230)	60/175 (230)	60/175 (230)
3-Punktanbau		Kat. I + II	Kat. I + II	Kat. I + II	Kat. II	Kat. II
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	179	230	365	435	488

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014



Eco Technologies

Planungs-, Entwicklungs- und HandelsgesmbH

A-8403 Lebring, Philipsstraße 46
Tel. +43/3182/4420-0, Fax +43/3182/4420-17
e-mail: ecotech@ecotech.at, www.ecotech.at



PDB-D-XL-V1-2014
Druckrücktümer, Änderungen und Rechtschreibfehler vorbehalten

Ihr kompetenter und zertifizierter Eco Technologies Partner: